



电动尾门系统 安装说明书

感谢惠购丰田产品*电动尾门系统*

这本手册介绍了电动尾门系统的安装方法，安装之前
请仔细阅读本手册

适用车型

2018 款汉兰达

(两驱精英版、豪华版，四驱精英版、豪华版、骑士版)

广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

目录

| | |
|-------------------|----|
| 一、 安装注意事项..... | 3 |
| 二、 构成零件清单..... | 4 |
| 三、 安装工具..... | 4 |
| 四、 接线概要..... | 5 |
| 五、 更换尾门撑杆..... | 7 |
| 六、 尾门部分拆装..... | 9 |
| 七、 车身部分拆装..... | 13 |
| 八、 车身侧走线..... | 22 |
| 九、 尾门侧走线..... | 26 |
| 十、 线束连接..... | 28 |
| 十一、 接线夹使用步骤..... | 35 |
| 十二、 安全警示标签粘贴..... | 36 |
| 十三、 功能确认..... | 36 |
| 十四、 注意..... | 37 |

一、安装注意事项

为了确保安全进行安装作业，在本安装说明书中把需要特别遵守的事项用以下的标记表示。

⚠ 注意 如果不遵守所述的注意事项，则可能会导致人身伤害或汽车损坏等事故。

👉 提示 为了更加迅速地进行安装作业，请务必认真阅读该说明。

- (1) 将汽车停放在水平的场所，并放置车轮挡块(合上驻车制动器并确认换挡杆于P档)。
- (2) 在进行底盘下面作业时，为了安全起见，切勿启动发动机或进入车内。
- (3) 在拆卸汽车零部件时，要按照各零部件进行归类整理以防丢失自攻螺钉、螺栓和螺母类等；要充分注意以免在复原时安装错误。此外，在进行作业时要充分注意不要损伤车辆和拆下的零部件。
- (4) 在蓄电池复原作业结束后，有的汽车功能部件需要进行初始化，因此，在安装作业结束后请务必进行相应的初始化。

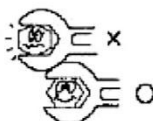
进行安装前

- 断开蓄电池负(-)极侧的端子



零部件的安装

- 使用相应尺寸的工具



- 注意背面，不要夹着线束



进行接线时

- 握住连接器本身进行拆卸



- 将车辆线束捆束起来或用夹子加以固定



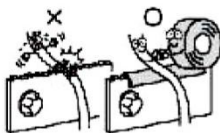
- 连接器应可靠地连接



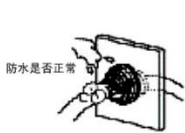
- 不要过分用力拉伸



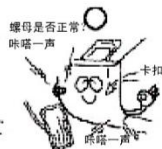
- 用胶带等包裹毛刺，边缘部加以保护



- 当对绝缘环进行接线时，要进行安全的防水处理



- 适当地处理好线束，使所有汽车零部件都能恢复原来的状态



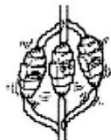
进行夹紧时

- 不要夹在裸线上

- 注意不要让切割过的端头接触其它线束

- 切去多余的部分

- 夹紧连接器，不要让它发出异常声音



安装完成以后

- 将拆下的所有汽车零部件都恢复原来状态



⚠ 注意

在蓄电池连接状态下进行安装作业时，注意不要让气囊传感器等受到冲击。

承蒙购买电动尾门系统,深表感谢!

广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

本说明书叙述电动尾门系统的安装要领。

在安装前,请务必阅读本说明书,以便做到正确安装。

二、构成零件清单

| 序号 NO. | 部品名 PART NAME | 部品 PART NO. | 数量 NUMBER | 原形 SKETCH | 参照 ATTACHED DRAWING | 备注 NOTES |
|-----------|--|----------------|--------------|--------------|------------------------|-------------|
| 1 | 电动尾门ECU PBD ECU | PG651-0E011 | 1 | | ○ | — |
| 2 | 电动尾门COMBOX PBD COMBOX | PG651-0E012 | 1 | | ○ | — |
| 3 | 电动尾门ECU支架 PBD ECU Bracket | PG651-0E013 | 1 | | ○ | — |
| 4 | 电动尾门COMBOX支架 PBD COMBOX Bracket | PG651-0E014 | 1 | | ○ | — |
| 5 | 电动尾门撑杆,左侧 Spindle assy,PBD,LH | PG651-0E015 | 1 | | ○ | — |
| 6 | 电动尾门撑杆,右侧 Spindle assy,PBD,RH | PG651-0E016 | 1 | | ○ | — |
| 7 | 电动尾门撑杆支架,左侧 Spindle assy bracket,LH | PG651-0E017 | 1 | | ○ | — |
| 8 | 电动尾门撑杆支架,右侧 Spindle assy bracket,RH | PG651-0E018 | 1 | | ○ | — |
| 9 | 电动尾门系统线束(后门侧) PBD system wire harness(Back door side) | PG651-0E01B | 1 | | ○ | — |
| 10 | 电动尾门系统线束(车身侧) PBD system wire harness(Body side) | PG651-0E01C | 1 | | ○ | — |
| 11 | 电动尾门中控开关 Switch Assy,back door control | 84930-0E171 | 1 | | — | — |
| 12 | 电动尾门尾门微开关底座 Base lower of PBD switch, back door side | PG651-0E019 | 1 | | ○ | — |
| 13 | 电动尾门尾门微开关盖板 Switch cover of PBD, back door side | PG651-0E01A | 1 | | ○ | — |
| 14 | 电动尾门微开关底座 Spindle assy bracket,RH | 69350-0E090 | 1 | | — | — |
| 13 | 电动尾门开关 Switch Assy,back door control | 84966-0R050 | 1 | | — | — |
| 15 | 扎线带 PACK STRIP | — | 20 | | — | — |
| 16 | 安装要領书 INSTALL INSTRUCTION BOOK | — | 1 | | — | — |
| 17 | 使用要領书 USE INSTRUCTION BOOK | — | 1 | | — | — |
| 18 | 接线夹 WIRE CLIP | — | 4 | | — | — |
| 19 | 接线夹 WIRE CLIP | — | 2 | | — | — |
| 19 | 螺栓 BOLT | — | 5 | | — | — |
| 20 | 螺母 NUT | — | 2 | | — | — |

三、安装工具



手工电钻

翘板

尖嘴钳

斜口钳

Φ25
开口钻

美工刀

套筒扳手、一字螺丝刀、十字螺
丝刀、10mm 套筒、14mm 套筒

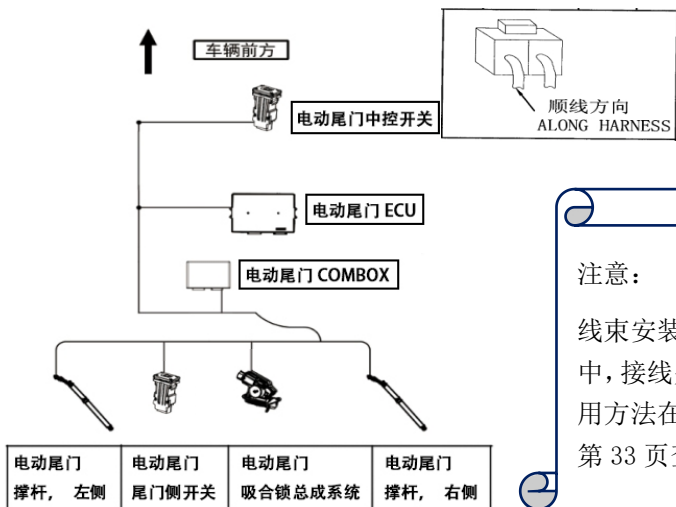
电气绝
缘胶带

广汽丰田汽车有限公司

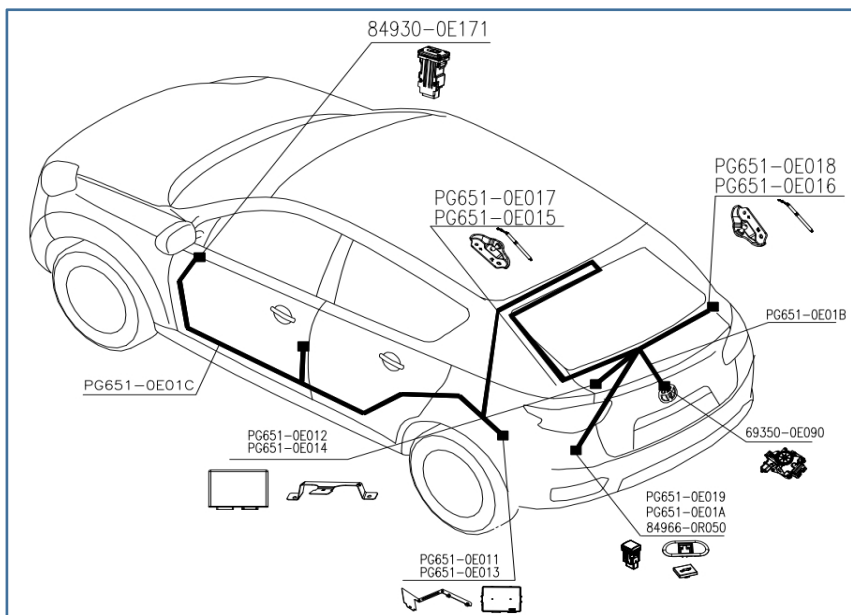
GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

四、接线概要

1、系统部件流程



2、系统线束示意

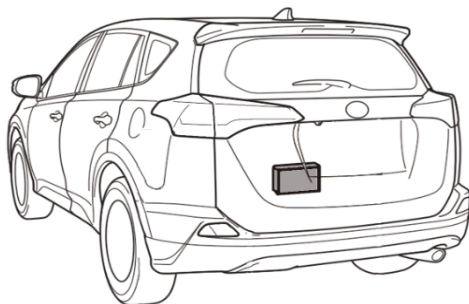


广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

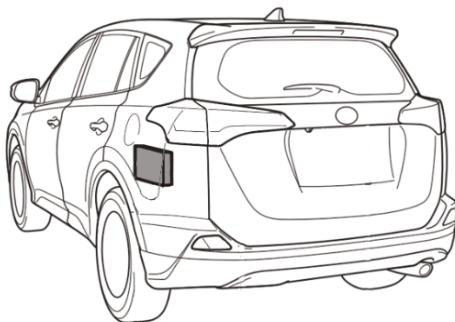
3、电动尾门 COMBOX 的安装

电动尾门 COMBOX 的安装位置：如图所示，拆下尾门的内饰板。找到电动尾门 COMBOX 安装位置，先将电动尾门 COMBOX 固定在安装支架上，再用螺栓将电动尾门 COMBOX 安装至尾门上预留的 COMBOX 安装位置示意图，详细拆装步骤见下文。



4、电动尾门 ECU 的安装

电动尾门 ECU 的安装位置：如图所示，拆下行李箱左侧的内饰板。找到行李箱左侧 ECU 安装位置，先将行李箱左侧 ECU 固定在安装支架上，再用螺栓将电动尾门 ECU 安装至行李箱左侧预留的 ECU 安装位置示意图，详细拆装步骤见下文。



五、更换尾门撑杆

1、拆气撑杆

- ① 将尾门开到全开状态，并做好支撑；以防止在拆卸气撑杆过程中，尾门向下掉落。

▲不做支撑，可能造成人身伤害！

▲为安全起见，需一人支撑尾门，一人更换撑杆，完成两边的气撑杆拆卸后，再更换电撑杆！



- ② 用 10mm 套筒扳手松开气撑杆车身侧支架的两颗固定螺丝并移出。



- ③ 气撑杆尾门侧拆除：

- 用一字螺丝刀撬起卡簧。
- 沿拆卸方向拉脱。



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

2、装支架

安装电动撑杆车身侧支架。支架上标有 PL 为左侧支架，标有 PR 为右侧支架，支架上箭头所指方向为车顶方向；安装螺钉借用原气撑杆车身侧支架安装螺钉，安装螺钉扭矩不小于 5Nm。



3、装电动撑杆

电动撑杆不区分左右。

电动撑杆有线束端子的一端在背门侧，无线束端子的一端为车身侧。将撑杆球窝开口对准支架球头用力安装到位，先安装车身侧，后安装尾门侧。



车身侧安装



尾门侧安装



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

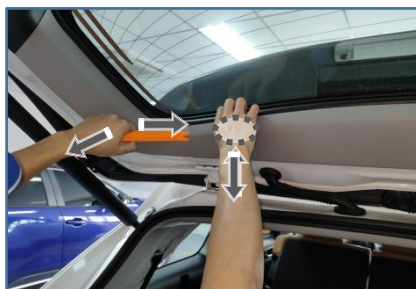
六、尾门部分拆装

- 1、尾门侧饰板拆卸步骤
按图示序号顺序拆卸。



- 2、拆内饰板

- ① 用翘板插入铰链处盖板，将手指伸入翘板撬开缝隙，缓慢拉脱饰板与尾门钣金连接卡扣，拆下饰板。



- ② 用翘板撬开尾门玻璃左右两侧饰板，用手缓慢拉脱饰板与尾门钣金的连接卡扣，拆下左右两侧饰板。



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

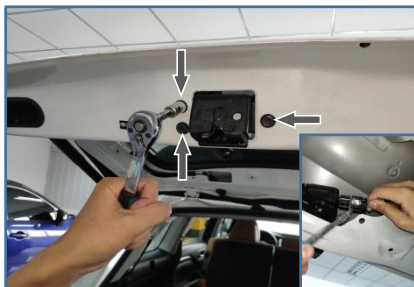


③ 拆卸尾门正中最大面积的内饰板，拆卸过程中需两人协作，一人使用翘板撬下各处卡扣，一人托举内饰板，防止内饰板突然掉落，拆卸过程需缓慢进行，防止内饰板上卡扣和卡脚损坏。



3、电子锁更换

① 取下原车电子锁接插件，再用 10mm 套筒扳手拧松图示三颗螺钉，拆卸下原车电子锁。



② 尾门吸合锁安装，如图所示位置用螺钉固定好吸合锁，锁紧扭矩不小于 5Nm



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

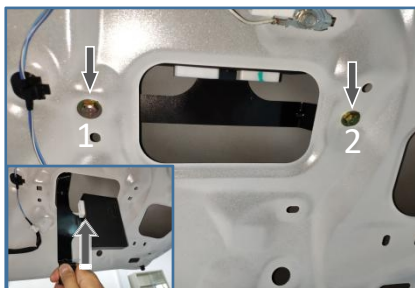
4、 安装 COM-BOX

- ① 找到如图所示 COM-BOX 部件。

(部件号：PG651-0E012)



- ② 面视尾门钣金内侧，在尾门右下角找到上图红圈处 COM-BOX 安装位置，并将 COM-BOX 支架安装孔对准图示安装孔，取出附件包中 M6 内六角法兰面螺钉使用 10mm 套筒扳手拧入 COM-BOX 安装支架的碰焊螺母内，拧紧扭矩不小于 5Nm。



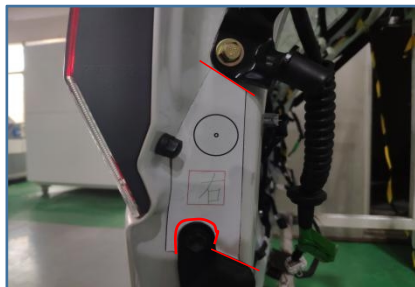
5、 尾门钣金左右侧打孔

- ① 在尾门左右两侧尾灯下侧的尾门支架与缓冲块间贴好打孔定位贴纸。



需要打孔的位置在尾门图示位置

(左右对称)



红色线为打孔定位贴纸粘帖定位线



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

② 用中心冲在打孔定位贴纸圆心上冲出凹点，以规格型号为 $\Phi 25$ 的开口钻在尾门钣金两侧打出 $\Phi 25$ 的孔。



中心冲



$\Phi 25$ 开口钻



▲ ③ 打完孔后对孔边缘进行去毛刺处理，且对孔边缘进行防锈处理（涂抹防锈油或喷涂同色油漆，保证打孔处钣金不直接暴露在空气中），清理干净打孔过程中掉落在尾门钣金内的铁屑（以吸铁石或吸尘器吸出钣金内铁屑，戴上防护手套将手伸入钣金内侧检查是否有铁屑残留）。



6、取下尾门下边缘左侧塑料扣手
从尾门钣金内侧按压塑料扣手，使扣手卡脚脱离钣金，取出扣手。



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

七、车身部分拆装

1、 后备箱内饰板拆卸步骤，按图示序

号拆卸内饰板。

(红圈内为螺钉拆卸点)



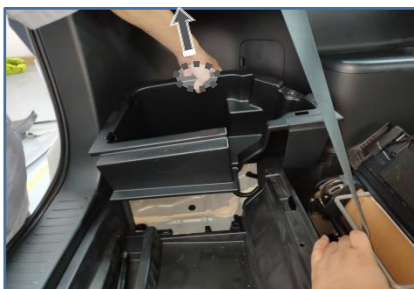
2、 拆后备箱工具放置槽盖板

用手抓住图示位置拉绳沿拆卸方向拉动以分离卡销，取出盖板。



3、 拆后备箱手套箱

取下手套箱盖板，手置于图示位置沿拆卸方向拉动以分离固定手套箱的卡爪和导销，取出手套箱。



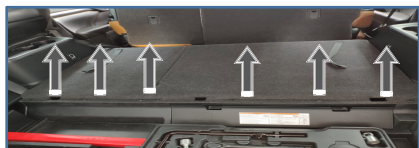
广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.



4、拆后备箱工具箱

撬开固定后排座椅毛毡板的所有卡扣，手置于图示位置沿拆卸方向拉动以分离固定工具箱的卡爪和导销，取出工具箱。



5、拆左后车门处踏板

如图用手抓住图示位置踏板边缘沿拆卸方向拉动以分离卡爪和导销，取出踏板。



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

6、拆除后尾门门槛踏板

拆后尾门门槛踏板，将手置于图示位置沿拆卸方向拉动以分离卡爪和导销。

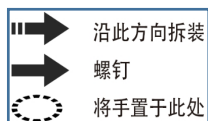
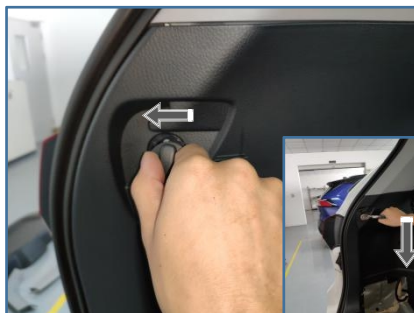


7、拆除后尾门左侧内饰板

- ① 拆除后备箱左侧内饰板需拆卸的螺丝及卡扣如图所示，请按图示序号拆除。



- ② 拆序号 1 螺丝：左旋拧出螺丝护套，使用 10mm 套筒扳手拧出螺钉。



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

- ③ 拆序号 2 螺丝：左旋拧出螺丝护套，使用 10mm 套筒扳手拧出螺钉。



- ④ 拆序号 3 螺丝：拉开捆绑用扣子，用翘板撬开螺钉罩板，使用 10mm 套筒扳手拧出螺钉。



- ⑤ 拆序号 4 螺丝：拉开捆绑用扣子，用翘板撬开螺钉罩板，使用 10mm 套筒扳手拧出螺钉。



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

- ⑥ 拆序号 5 螺丝：撬开后排左侧扶手箱杯座盖板，使用 10mm 套筒扳手拧出螺钉。



- ⑦ 拆下后备箱左侧内饰板：建议两人协作，挪动后排座椅，注意拆开后排座椅处卡接点，从内饰板左上角开始拆除。



8、拆除后排左侧座椅安全带安装点饰板

- ① 使用 14mm 套筒扳手松开后排左侧座椅安全带下方固定点。
- ② 用翘板撬起卡扣，拆除后排左侧座椅安全带上安装点处内饰板。



注意：完成电动尾门系统安装后进行正常复原时，安全带安装螺钉拧紧扭矩需达到 $42\text{N}\cdot\text{m}$ ($428\text{kgf}\cdot\text{cm}, 31\text{ft}\cdot\text{lbf}$)。



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

9、 驾驶舱内饰板拆卸步骤，按图示序号拆卸内饰板。



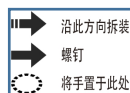
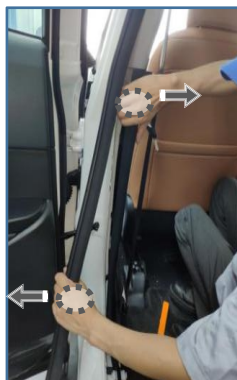
10、 拆除驾驶舱左侧车门门槛踏板

拆驾驶舱左侧车门门槛踏板，将手置于图示位置沿拆卸方向拉动以分离卡爪和导销。



11、 拆除左侧 B 柱饰板

拆左侧 B 柱饰板，将手置于图示位置，拉开密封胶条，沿拆卸方向拉动以分离卡爪和导销。



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

12、拆开中控控制面板饰板

- ① 按图示顺序拆下固定中控控制面板的螺钉。



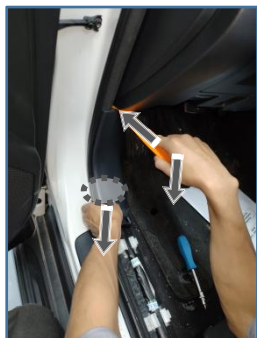
- ② 按图示方向旋下序号 1 的塑料螺母。



- ③ 用十字螺丝刀拧下序号 2、3 的螺钉。



- ④ 用翘板撬开左前门踏板前方饰板。



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

- ⑤ 用 10mm 套筒扳手拧下固定控制面板的螺钉。



- ⑥ 用翘板撬下侧面盖板。10mm 套筒扳手拧下固定控制面板的螺钉。



- ⑦ 将手置于图示位置，沿拆卸方向拉动以分离卡爪和导销，拆开中控控制面板，露出 P 挡信号线转接位置，并拆下面板上的空白按钮塞。



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

- ⑧ 更换中控尾门控制开关。如图，将中控尾门开关图标向上塞入原空白按钮位置。



13、安装 ECU

- ① 找到如图所示 ECU 部件，揭开 ECU 上减震泡棉上的灰离型纸。
- (部件号：PG651-0E011)



- ② 在图示位置安装孔处使用附件包中的 M6 外六角法兰螺钉固定 ECU 支架，并用 10mm 套筒扳手固定，拧紧扭矩不小于 5Nm；图示红圈内 ECU 正面减震泡棉粘贴在车钣金上，按压 ECU 以粘紧泡棉。



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

八、车身侧走线

1、车身侧穿线准备

- ① 如图车身侧线束标识：正面标识‘车身线束’，背面标识零件号‘675900071’线束置于 ECU 位置处，从 ECU 处开始走线。



- ② 将如图‘ECU 12Pin’和‘ECU 24Pin’两个接插件、‘GND’接地线及‘中控开关背光’信号线放于 ECU 处待用。



- ③ 将如图‘P 档’信号线转接头、‘B+电’取电保险丝、‘ACC’取信号保险丝、‘IG1’取信号保险丝、‘中控开关’接插件端子线束向车前方穿线。



- ④ 将如图‘遥控钥匙解锁信号’插件端子线束向车身左侧 B 柱穿线。



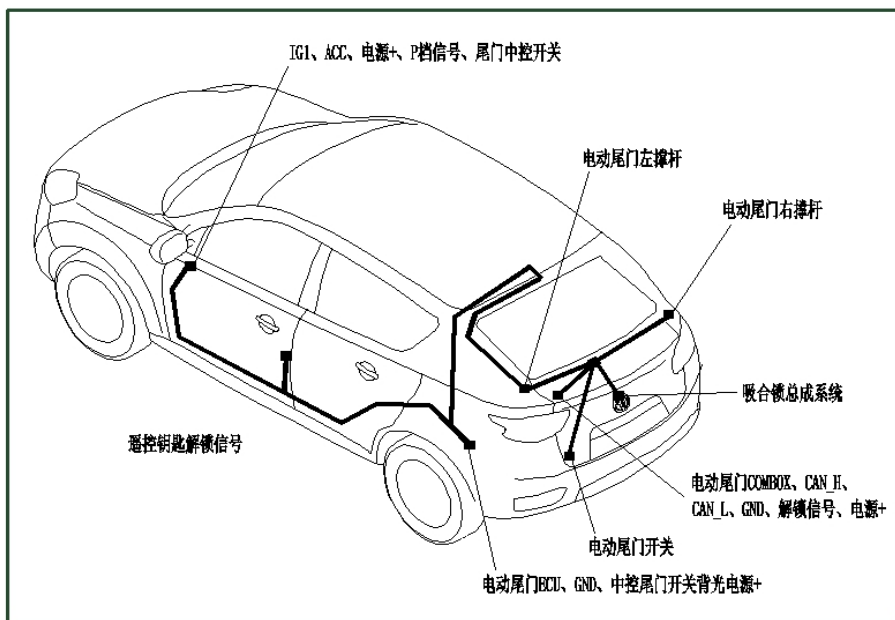
广汽丰田汽车有限公司

GAIC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

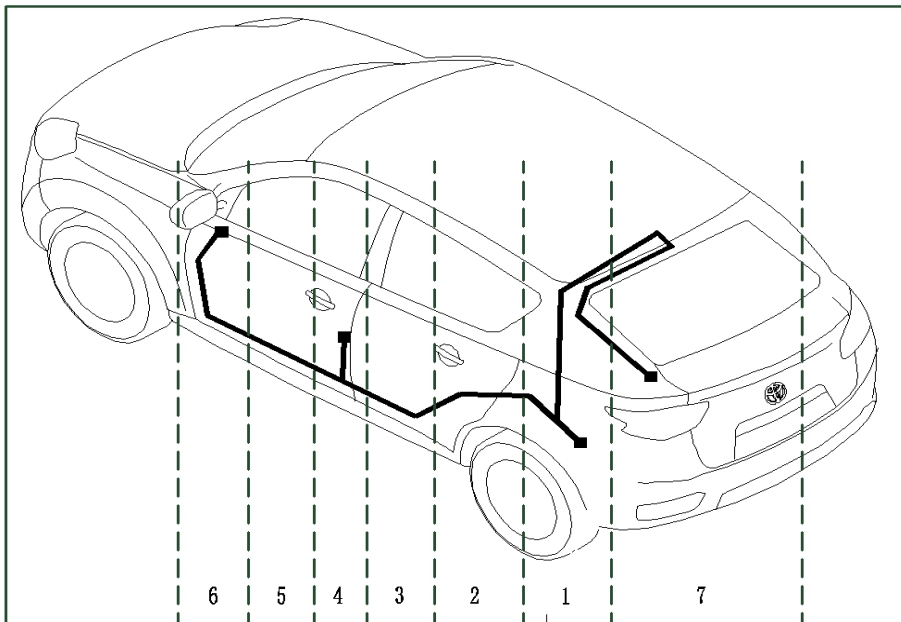
- ⑤ 将如图‘外开关信号’、‘COM_BOX 电源+’、棕色‘COM_L’、灰色‘COM_H’ 插件端子线束向尾门侧穿线。



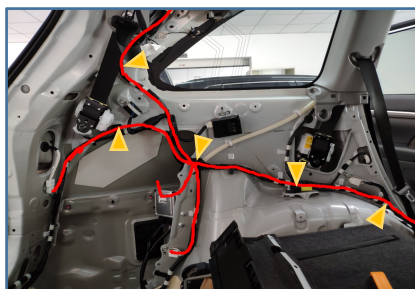
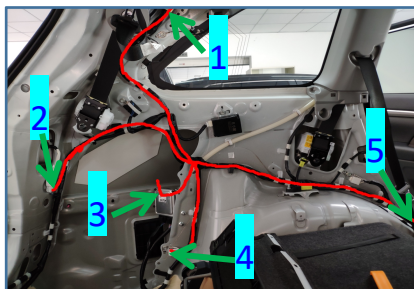
2、 电动尾门系统线束布置示意图



3、 车身侧线束布置步骤图



- ① 沿在后备箱左侧 ECU 安装位置原车行李箱左侧线束向前布置并用扎带固定。
- ② 沿原车左侧 C 柱饰板内侧线束向下布置线束并用扎带固定。
- ③ 沿原车左后车门门槛内侧线束向前布置线束并用扎带固定。
- ④ 沿原车左侧 B 柱饰板内侧线束向前布置线束并用扎带固定，并在此处留下解锁信号待用。
- ⑤ 沿原车左前车门门槛内侧线束向前布置线束并用扎带固定。
- ⑥ 沿原车中控向仪表盘下方布置线束并用扎带固定待用。

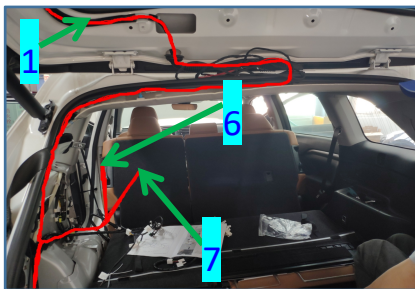


广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

⑦ 车身向尾门侧走线步骤图

a. 如图所示再将至尾门侧的线束，沿车顶内饰板至车身与尾门线束相连接的绝缘套管处并用扎带固定。



b. 如图所示将线束穿入绝缘套并拉出，再穿入尾门过线孔，进入尾门侧，按尾门侧走线方案布置线束并用扎线带固定。



⑧ 如下表所示，图中蓝色序号所表示的信号线分别为：1 为 COM_L、COM_H、COM_BOX 电源+、外开关信号；2 为中控开关背光；3 为 ECU 12PIN、ECU 24PIN；4 为 GND；5 为遥控钥匙解锁信号、B+电、ACC、IG1、中控开关；6 为遥控钥匙解锁信号；7 为 B+电、ACC、IG1、中控开关。

注：图中红色曲线为车身线束走线方向，黄色三角为扎带固定位置，绿色箭头文字说明为线束各信号线定义。

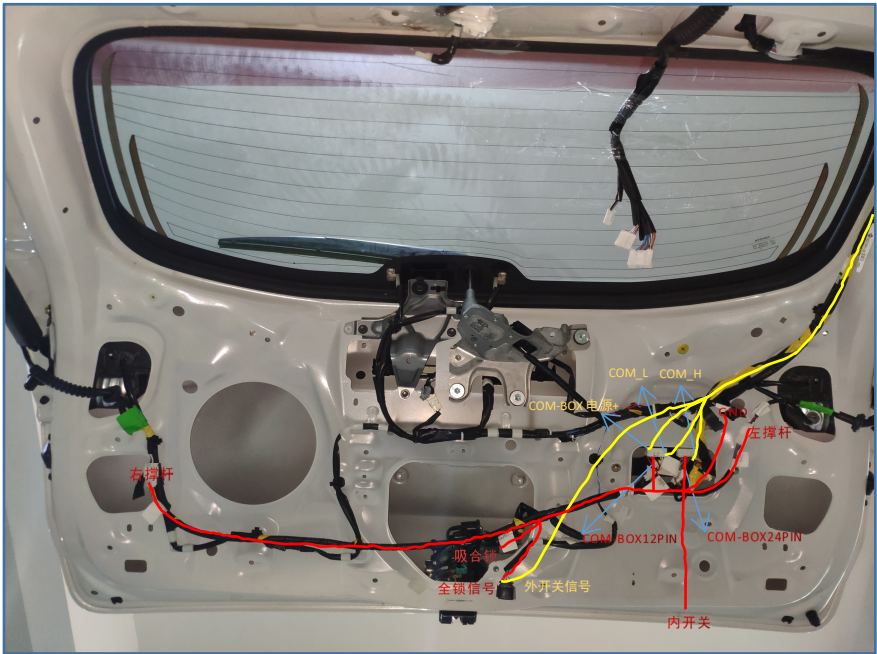
| 序号 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|------------|--------|-----------|------|----------|----------|------|
| 定义 | COM L | 中控开关背光 | ECU 12PIN | GND | 遥控钥匙解锁信号 | 遥控钥匙解锁信号 | B+电 |
| | COM H | | ECU 24PIN | | B+电 | | ACC |
| | COM BOX电源+ | | | | ACC | | IG1 |
| | | | | | IG1 | | 中控开关 |
| | | | | 中控开关 | | | |

九、尾门侧走线

- 1、如图车身侧线束标识：正面标识‘尾门线束’，背面标识零件号‘675900072’



- 2、尾门侧线束布置示意图，

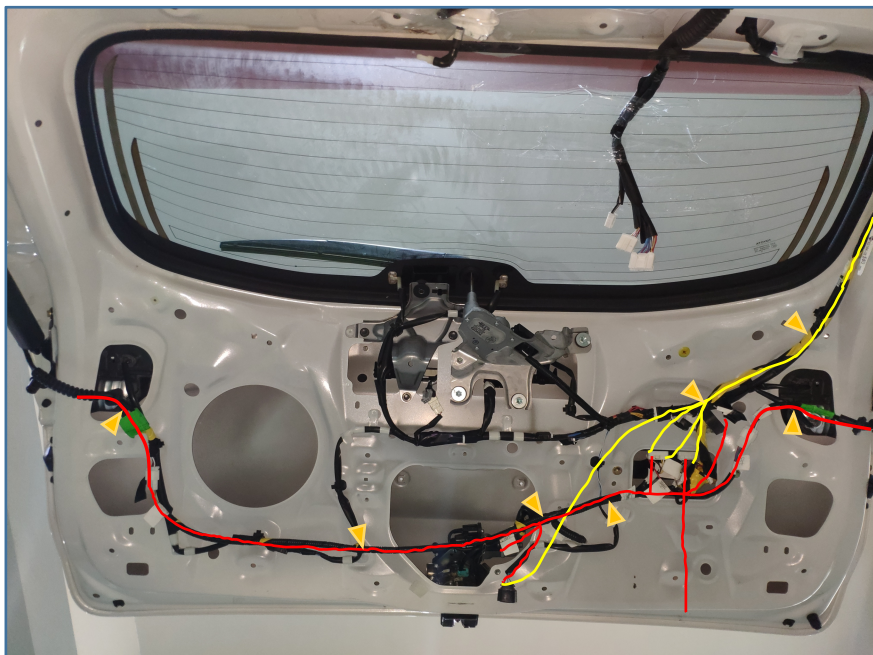


上图中，红色为尾门线束，黄色为车身线束穿过绝缘防水套后到达尾门的线束。

广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

3、尾门线束扎带节点参考图



上图中，红色为尾门线束，黄色为车身线束穿过绝缘防水套后到达尾门的线束。

4、电动撑杆穿线

- ① 找到尾门部分拆卸中钣金打孔位置，将左右两边电动撑杆线束端子由此穿入背门里。



- ② 通过钣金孔边缘将撑杆线束上橡胶套卡紧，轻拽不松脱，待后一步操作。



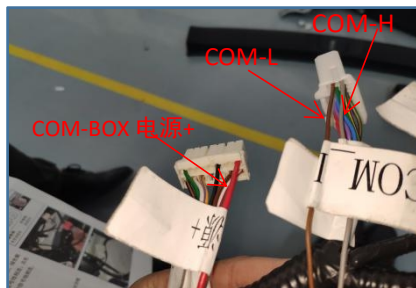
广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

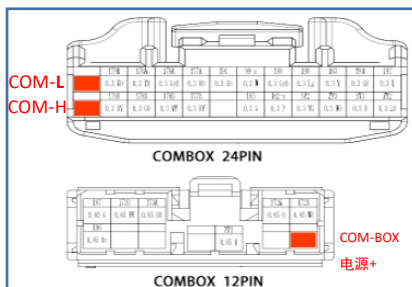
十、线束连接

1、尾门侧线束连接

- ① 如图所示先将车身侧至尾门侧线束端子插入相对应的孔位（棕色线 COM-L 插入 24Pin 端子的第 1Pin 位置，灰色线 COM-H 插入 24Pin 端子的第 13Pin 位置，红色 COM-BOX 电源+线插入 12Pin 端子的第 12Pin 位置）。

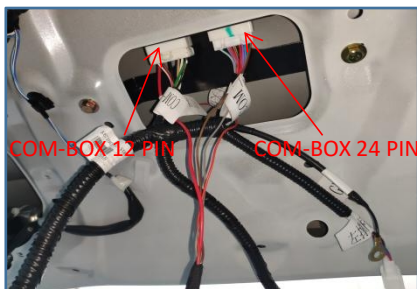


| | |
|-------------|-----------------------|
| 线束标识 | 对应端子孔位 |
| COM-L | COM-BOX 24PIN \ 1PIN |
| COM-H | COM-BOX 24PIN \ 13PIN |
| COM-BOX 电源+ | COM-BOX 12PIN \ 12PIN |



线束上 12Pin、24Pin 接插件正面视图

- ② 如图所示连接尾门 COMBOX 的端子：
COMBOX 12 PIN
COMBOX 24 PIN
对插到位，并确认有“咔哒”声。



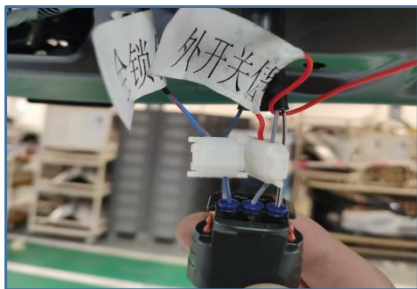
- ③ 如图所示，在尾门内安装的线束上找到图示的蓝-橙色线（全锁信号）和红-橙色线（外开关信号线）。



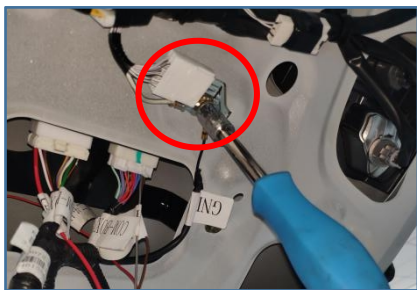
- ④ 如图所示，找到尾门部分拆卸过程中拆卸原车电子锁空出的接插件，找到中间的（天蓝色）外开关信号线和图示接插件方向左边的（蓝色）全锁信号线。



- ⑤ 如图用附件包中白色接线夹将与原车电子锁对插的接插件上中间的（天蓝色）外开关信号线与车身线束红-橙色外开关信号线相连；原车电子锁对插的接插件上左侧的（蓝色）全锁信号线与尾门线束蓝-橙色全锁信号线相连。



- ⑥ 松开图示尾门钣金接地螺钉，将尾门线束上 GND 线接地垫片穿进螺钉并用 10mm 套筒扳手拧紧螺钉，拧紧扭矩 $\geq 5\text{Nm}$ 。



- ⑦ 连接锁接插件：如图所示将尾门侧线束中“吸合锁”接插件，与更换上的吸合锁接插件对插，对插到位，并确保有“咔哒”声。

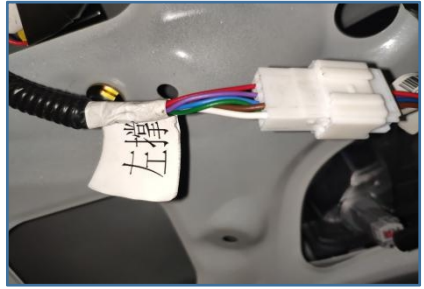


广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

⑧ 连接撑杆

a. 左撑杆连接。



b. 右撑杆连接。



⑨ 连接电动尾门开关信号

a. 将尾门侧线束上‘内开关’接插件从尾门部分拆卸步骤中拆卸扣手空出的孔中穿出。



b. 将尾门线束的‘内开关’接插件与包装箱里取出的开关盒上接插件对插。



c. 将开关盒座按入钣金孔，确认卡脚弹出到位，点按开关有按压反馈。

广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

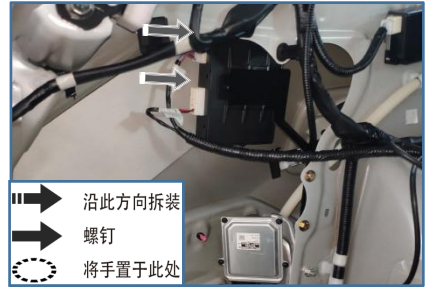
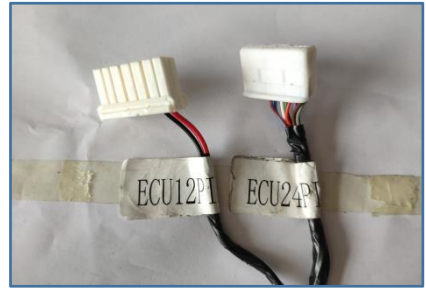
2、 车身侧线束连接

- ① 如图所示连接尾门 ECU 的端子：

ECU 电源 12 PIN

ECU 信号 24 PIN

对插到位，并确认有“咔哒”声。



- ② 如图所示，在 ECU 安装位置附近找到圈内地线螺钉。



- ③ 连接地线。松开螺钉放入车身线束上‘GND’线接地垫片，使用 10mm 套筒扳手拧紧螺钉，紧固扭矩不小于 5Nm。



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

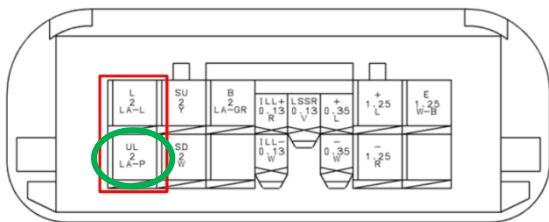
- ④ 如图，在 ECU 安装位置找到图示圈内尾灯接插件，并找到上面的黄色导线（接插件上靠钣金外侧导线）。



- ⑤ 如图用附件包中白色接线夹将车身线束上‘中控开关背光’信号线与黄色导线连接，并用胶布包好。



- ⑥ 如图箭头所指位置找到遥控钥匙信号线所在接插件，用附件包中蓝色接线夹连接车身线束上灰-红色遥控钥匙解锁信号线和 B 柱内的白色端子座中右上角第一根粗线，可靠压紧接线夹后用胶布包好。



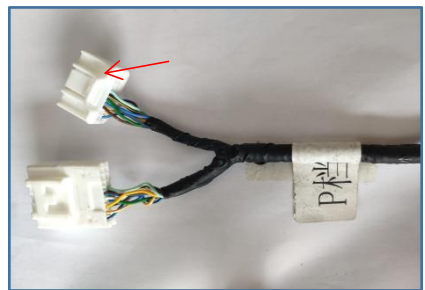
广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

- ⑦ 如图所示找到车身部分拆装过程中安装的电动尾门中控开关，将其上接插件与车身线束上‘中控开关’接插件对插。



- ⑧ 如图，拔出驾驶舱内 P 档信号线所在接插件，并用车身线束上‘P 档’转接接头将取下的接插件两端相连。

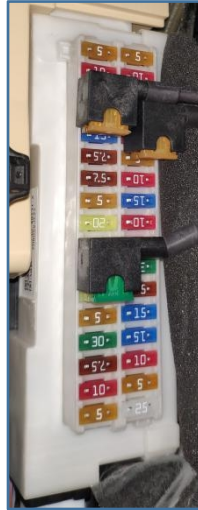
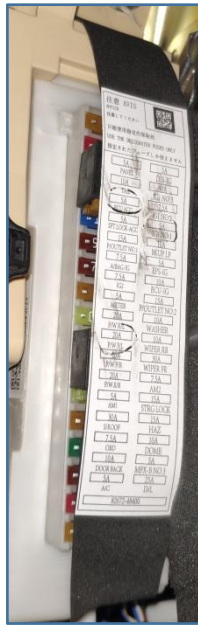


广汽丰田汽车有限公司

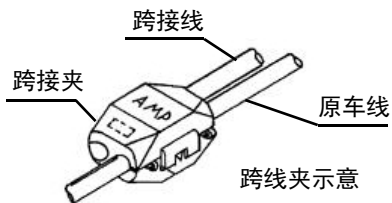
GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

- ⑨ 如图所示对照原车保险丝盒盖板及附件包中的保险丝盒粘贴泡棉，找到指定的保险丝位置。将车身线束上‘IG1、ACC、B+电’插入与额定保险丝值的位置。将原位置上的保险丝并在线束上预留的保险丝位。将附件包中的保险丝盒泡棉贴纸粘贴在保险丝及保险丝盒边缘，使其固定牢固。

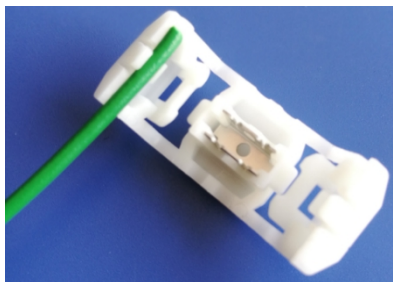
| 线束保险丝 | 对应保险丝盒位置 |
|---------|----------|
| IG1 5A | IG1 NO:1 |
| ACC 5A | ECU ACC |
| B+电 30A | DOOR F/L |



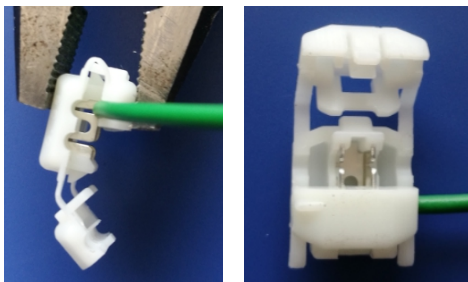
十一、接线夹使用步骤



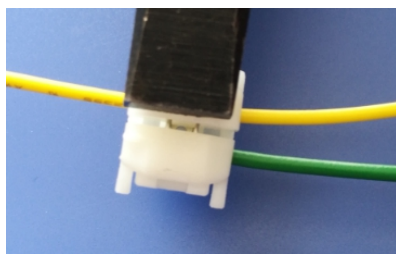
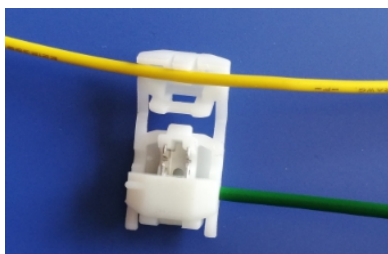
1、放入要跨接的电线（图示绿色线）



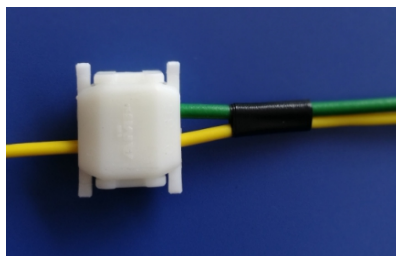
2、对准卡槽，用夹钳将导线压入



3、将接线夹插入原车线对准卡槽，用夹钳将导线压入



4、用绝缘胶带包好

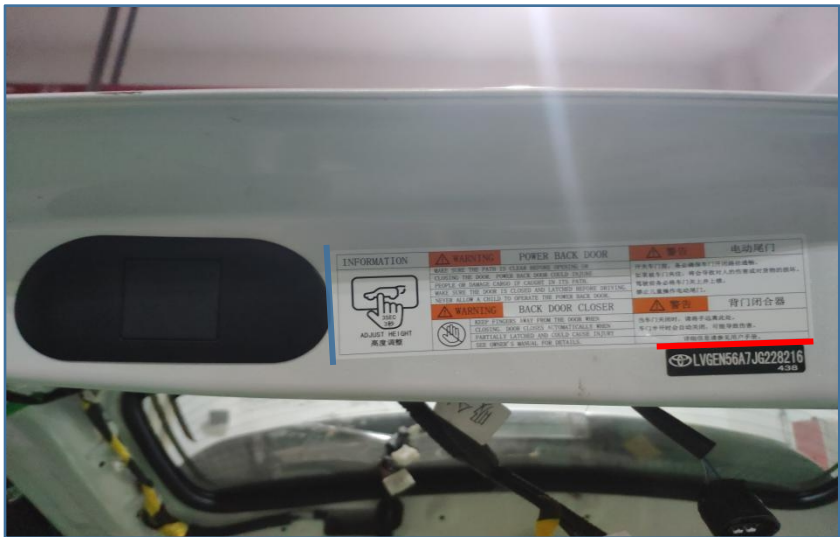


广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

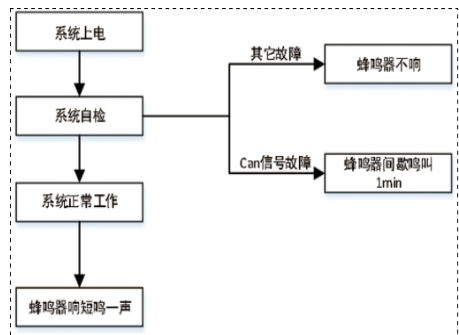
十二、安全警示标签粘贴

如图，以开关盒边缘及尾门上黑色标签纸为定位点，粘贴安全警示标签。



十三、功能确认

- 1、 系统自动检查功能
 - 2、 复原操作
 - 3、 重新装回拆卸下来的零件
- (请参照车辆装配要领说明书)



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.

十四、注意

- 1、复原时请注意不要夹住线束，不要损伤车辆零件。
- 2、在蓄电池复原作业结束时，有的汽车功能部件需要进行初始化。因此，复原作业结束后，请务必进行相应的初始化。
- 3、最终确认

| | 确认项目 | 检查栏 |
|---|------------------------------|-----|
| 1 | 在进行安装作业时，所拆下的车辆零部件是否已恢复到原来状态 | |
| 2 | 接插件是否已经确实连接 | |
| 3 | 卡夹是否已切实固定 | |
| 4 | 线束是否已加以固定 | |
| 5 | 是否已向顾客展示使用说明书和功能介绍视频提醒 | |

4、功能确认（以下所有情况均可电动关门）

| 档位 | 发动机状 | 整车上锁 | 中控开关 | 钥匙 | 外开关 | 内开关 | 点检档位 |
|-------|------|------|-------|----|-----|-----|------|
| P 档 | 熄火 | 上锁 | 开(报警) | 开 | 不开 | 不开 | |
| | | 解锁 | 开 | 开 | 开 | 不开 | |
| | 点火 | 上锁 | 开 | 不开 | 不开 | 不开 | |
| | | 解锁 | 开 | 不开 | 开 | 不开 | |
| 非 P 档 | 熄火 | 上锁 | 开 | 开 | 不开 | 不开 | |
| | | 解锁 | 开 | 开 | 开 | 不开 | |
| | 点火 | 上锁 | 不开 | 不开 | 不开 | 不开 | |
| | | 解锁 | 不开 | 不开 | 不开 | 不开 | |

广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.



广汽丰田汽车有限公司

GAC TOYOTA MOTOR CO., LTD.